

**LA PLUS RÉCENTE ET LA PLUS  
GRANDE UNITÉ DE PRODUCTION DE  
CCEP EN FRANCE**



Construite  
en 1989



**410**  
Collaborateurs

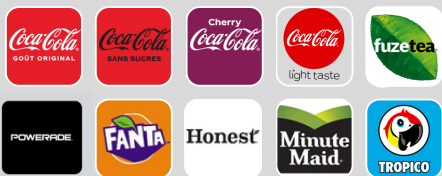


**8** Lignes de  
production



**156 Millions**  
investis entre 2018 et 2023

**10** Marques produites



**102 Millions**  
de caisses produites par an\*

\*Une caisse unitaire est environ égale à 5,678 litres.



Depuis 1989, les équipes de Socx sont engagées au service de la performance de l'usine et de sa transformation pour toujours satisfaire au mieux nos clients.

- Arnaud Lallemand, Directeur de l'usine



**EN ACTION POUR CONTRIBUER À LA CROISSANCE RESPONSABLE  
ET DURABLE DU NORD**



**40 000m3 D'EAU**  
économisée par an grâce à des investissements et des optimisations entre 2017 & 2022



**400 JEUNES PAR AN**  
de la région bénéficiaires du programme de coaching Passeport vers l'Emploi



**100% DES DECHETS**  
sont recyclés ou valorisés énergétiquement

**PRÈS DE 100 000 EUROS**  
reversés dans le cadre du prix des projets associatifs



**Formats de production**

Verre 25cl - 75cl

Large PET 1L - 1,25L - 1,5L - 2L

PET aseptique 33cl - 40cl - 50cl -  
1,25L - 1,5L

Canette 15cl - 33cl



**8 000**

contrôles de qualité  
par jour



**Un site  
certifié**

**ISO 9 001**

management de la qualité

**FSSC 22 000**

sécurité alimentaire

**ISO 14 001**

respect de l'environnement

**ISO 45 001**

management de la sécurité

**A RETENIR**

- 19 millions d'euros investis dans une production mixte de boissons plates et de boissons gazeuses, dans différents formats et notamment dans des bouteilles en verre.
- Création de 23 postes dans le cadre de la mise en place d'une nouvelle ligne de production.
- Le développement du site se poursuit jusqu'en 2023 avec l'arrivée d'une unité Monster.
- 40 millions d'euros investis dans une nouvelle ligne aseptique.
- Code usine pour traçabilité consommateurs : DK.