

**UNE FIGURE D'EXCELLENCE
INDUSTRIELLE**



Construite
en 1986



294
collaborateurs

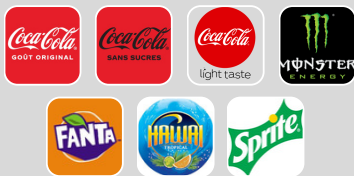


4 lignes de
production



Annonce d'un projet
d'investissement de
114 M€
en mai 2023

7 marques produites



105 millions
de caisses produites par an*

*Une caisse unitaire est environ égale à 5,678 litres.



Sur ce site, nous bénéficions d'outils de production de pointe, que nous faisons évoluer avec nos collaborateurs dans une démarche d'amélioration continue et de respect de l'environnement.

- Richard Beller, Directeur de l'usine



Une production optimisée

Une figure de l'excellence industrielle de
CCEP en France



Un ratio d'eau de 1,26
litres pour 1 litre de
boisson embouteillé



120 000 canettes
de 33 cl produites chaque
heure sur la dernière
ligne de production
inaugurée en 2015



Formats de production

PET 1L - 1,25L - 1,75L - 2L
Canette 33cl - 50 cl



900

contrôles de qualité
par jour



**Un site
certifié**

ISO 9 001
management de la qualité

FSSC 22 000
sécurité alimentaire

ISO 14 001
respect de l'environnement

OHSAS 18 001
management de la sécurité

KORE

qualité, sécurité et durabilité des processus

A RETENIR

- Une nouvelle ligne de remplissage a généré la création de 20 emplois.
- Une consommation d'eau raisonnée et optimisée
- Code usine pour traçabilité consommateurs : GR.